

Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефекто	скопии №1.0001.1 от (09.01.2023г. по результату нер	разрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-ТМК TDS127/TMK TDS127 №13164	
Метод (вид) к	Метод (вид) контроля:		ик, узд, мпд.
В услови	ях:	БПО ООО («РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	127,0		L ,
d1, mm.	54		
<i>L,</i> mm.	340	УЗД ВИК (МПД) ■ наклонный преобразователь 00000	
		Заключение	
На момент проведения диаг	ностики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к ра	вботе годен.
Дата проведения следующей плановой проверки		ство с от 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С. JIAE		ОРАТОВИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектоск	опии №1.0002.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля	
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Объект контроля:		Переводник П 3-ТМК	Переводник П 3-ТМК TDS127/TMK TDS127 №13156	
Метод (вид) кон	троля:	ВИ	к, узд, мпд.	
В условиях	:	БПО ООО «Р	уссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г		
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».		
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»		
d2, mm.	127,0			
d1, mm.	54	У3Д МПД		
L, MM.	340	ВИК (○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○		
		Заключение		
На момент проведения диагно	На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.			
Дата проведения следующей плановой проверки		ство с от 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Каманцев	c.c.	OPATORUS HK	уд. № НОАП-0057-8175	



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектос	скопии №1.0003.1 от 0	09.01.2023г. по результату нер	азрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102/102-2 №20983	
Метод (вид) контроля:		В	ик, узд, мпд.
В условия	x:	БПО ООО «	РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		№MAG 17066 поверке не подлежи суспензия Magnavis7HF годен до 02	12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» т, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП 2.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 вой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен ⊵1094500 поверен до 12.12.23г
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	126,0		
<i>d1,</i> мм.	51		
L, MM.	275	УЗД ВИК (МІДД ООООООООООООООООООООООООООООООООООО	
		Заключение	
На момент проведения диагн	остики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к ра	боте годен.
Дата проведения следующей плановой проверки		CTBO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		ОРАТИВИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектос	копии №1.0004.1 от (09.01.2023г. по результату нера	зэрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102/TMK TDS127 №11824	
Метод (вид) контроля:		вик, узд, мпд.	
В условия	x:	БПО ООО «	РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р 56512-2015 «Неразру	Типовые технологические процессы»; разрушающий контроль.
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407 «Нефтяная и газовая промыц роторного бурения. Часть 2. применяемых элементов бур	иленность. Оборудование для Контроль и классификация
d2, mm.	127,0		L →
d1, mm.	54	УЗД ВИК МПД О 0 0 0 0 1 В 1	
<i>L,</i> mm.	350		
		Заключение	
На момент проведения диагно	остики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к раб	боте годен.
Дата проведения следующей плановой проверки		CTBO C OF 2 80623	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		OPAZZIBUS HK	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефект	оскопии №1.0005.1 от (09.01.2023г. по результату нер	азрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102/TMK TDS127 №11833	
Метод (вид) к	Метод (вид) контроля:		ик, узд, мпд.
В услови	іях:	БПО ООО «	«РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	127,0		L ,
d1, mm.	54	d1 d2	
<i>L</i> , mm.	345	УЗД ВИК МПД ОООО	
		Заключение	
На момент проведения диаг	ностики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к ра	боте годен.
Дата проведения следующей плановой проверки		ство с от 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		ОРАТОВИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефекто	скопии №1.0006.1 от (09.01.2023г. по результату нер	азрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102-2/102 №9942	
Метод (вид) к	Метод (вид) контроля:		ик, узд, мпд.
В услови	ях:	БПО ООО «	РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	125,2		L ,
d1, mm.	54	$\int_{0}^{\infty} d1 d2$	
<i>L</i> , mm.	265	УЗД ВИК ←МПД → 00002	
		Заключение	
На момент проведения диаг	ностики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к ра	боте годен.
Дата проведения следующей плановой проверки		CTBO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		ОРАТИВИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектоскопии №1.0007.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля			
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102/TMK TDS127 №11823	
Метод (вид) кон	троля:	BI	1К, УЗД, МПД.
В условиях	:	БПО ООО «	РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	127,0		
<i>d1,</i> мм.	54	$\frac{1}{2}d1$ $d2$	
<i>L,</i> mm.	345	УЗД ВИК — наклонный преобразователь 00002.	
		Заключение	
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.			
Дата проведения следующей плановой проверки		ство с ог 280623 ^й	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		ОРАТАРИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефекто	скопии №1.0008.1 от 0	09.01.2023г. по результату нера	зрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-108-2/102 №1691	
Метод (вид) ко	энтроля:	ВИ	к, узд, мпд.
В услови:	AX:	БПО ООО «F	РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, мм.	131,9		
d1, mm.	54	УЗД МПД d2	
<i>L,</i> mm.	355	УЗД ВИК МПД Наклонный преобразователь 000028	
		Заключение	
На момент проведения диагн	юстики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к раб	оте годен.
Дата проведения следующей	плановой проверки	ство с от 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманц	ев С.С.	ОРАТЕРИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектос	копии №1.0009.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102/TMK TDS127 №11832	
Метод (вид) кон	троля:	ВИІ	, У3Д, МПД.
В условиях	:	БПО ООО «Р	уссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р 56512-2015 «Неразруц	Гиповые технологические процессы»; изрушающий контроль.
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407- «Нефтяная и газовая промыш роторного бурения. Часть 2. К применяемых элементов буре	ленность. Оборудование для онтроль и классификация
d2, mm.	126,8		<u>L</u>
d1, mm.	54	У3Д МПД	
L, MM.	380	вик наклонный преобразователь 00003	
		Заключение	
На момент проведения диагно	стики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к раб	оте годен.
Дата проведения следующей г	плановой проверки	TEO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцеі	S C.C.	OPATERUS HK	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектос	жопии №1.0010.1 от 0	09.01.2023г. по результату нера	зрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102-2/102 №9945	
Метод (вид) ко	нтроля:	ВИ	к, узд, мпд.
В условия	x:	БПО ООО «F	РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, мм.	122,8		
d1, mm.	54		
<i>L,</i> mm.	300	ВИК (МПД) ВИК (ООООЗ	
		Заключение	
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.			
Дата проведения следующей	плановой проверки	ство с от 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманце	в С.С.	ОРАТЕРИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектоск	опии №1.0011.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контро	оля:	Переводник	П 3-102/102-2 №9946
Метод (вид) кон [.]	гроля:	ВИ	К, УЗД, МПД.
В условиях	:	БПО ООО «Р	уссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	127,0		<u>L</u> ,
d1, mm.	52	У3Д (MIIД)	
L, mm.	280	ВИК ■ наклонный преобразователь 00004	
		Заключение	
На момент проведения диагно	стики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к раб	оте годен.
Дата проведения следующей п	лановой проверки	TRO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев	c.c.	ОРАТЕРИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектос	копии №1.0012.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	зрушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-102/TMK TDS127 №11826	
Метод (вид) кон	ітроля:	вик, узд, мпд.	
В условиях	κ:	БПО ООО «Р	уссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	127,0		
<i>d</i> 1, мм.	54		
<i>L,</i> mm.	350	ВИК О 0 0 0 4 4	
		Заключение	
На момент проведения диагно	остики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к раб	оте годен.
Дата проведения следующей г	плановой проверки	TRO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманце	B C.C.	ОРАТЕРИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефекто	скопии №1.0013.1 от (09.01.2023г. по результату нер	азрушающего контроля	
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Объект контроля:		Переводник П 3-102/102-2 №9949		
Метод (вид) контроля:		В	вик, узд, мпд.	
В услови:	ax:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г		
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».		
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»		
d2, mm.	126,8		L	
d1, mm.	45	d1 d2		
<i>L</i> , mm.	355	ВИК МПД		
		Заключение		
На момент проведения диагн	юстики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к ра	боте годен.	
Дата проведения следующей плановой проверки		ство с от 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Каманцев С.С.		ОРАТОВИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175	



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектос	копии №1.0014.1 от (09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-PKDS38/ PKDS38 №5320	
Метод (вид) контроля:		вик, узд, мпд.	
В условия:	c:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d2, mm.	127,0		<u>L</u>
d1, mm.	53	У3Д	$\frac{d1}{dt}$
L, MM.	400	в наклонный преобразователь	
		Заключение	
На момент проведения диагно	стики, дефектов не об	онаружено. Инструмент к раб	оте годен.
Дата проведения следующей плановой проверки		TEO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманце	3 C.C.	OPATORUS HK	уд. № НОАП-0057-8175



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектоск	опии №1.0015.1 от 0)9.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля	
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Объект контроля:		Переводник П	Переводник П 3-PKDS38/102 №18165	
Метод (вид) кон ⁻	гроля:	вик, узд, мпд.		
В условиях		БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г		
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».		
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»		
d2, mm.	125,0		L Tulva	
d1, mm.	53	У3Д	<u></u>	
L, MM.	360	в наклонный преобразователь 000056		
Заключение				
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.				
Дата проведения следующей плановой проверки		ство с ог 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Каманцев	с.с.	OPATERIS HK	уд. № НОАП-0057-8175	



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектоск	опии №1.0016.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля	
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Объект контроля:		Переводник П 3	Переводник П 3-PKDS38/ PKDS38 №5321	
Метод (вид) кон	троля:	вик, узд, мпд.		
В условиях	:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь \$5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г		
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».		
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»		
d2, mm.	127,0		<u>L</u>	
d1, mm.	51	У3Д	d1 d2	
L, mm.	340	вик ваклонный преобразователь		
Заключение				
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.				
Дата проведения следующей плановой проверки		TRO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Каманцев	c.c.	OPAZZENS HK	уд. № НОАП-0057-8175	



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефекто	скопии №1.0017.1 от (09.01.2023г. по результату нера:	зрушающего контроля	
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Объект контроля:		Переводник П 3-РКНТ40/102 №1692		
Метод (вид) к	онтроля:	вик, узд, мпд.		
В услови	ях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г		
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».		
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»		
d2, mm.	133,0		L ,	
d1, mm.	54	узд	<u></u>	
L, MM.	410	ВИК (СПО) ВИК (СПО) ВИК (СПО) В наклонный преобразователь (СПО) О О О О О О О О О О О О О О О О О О		
Заключение				
На момент проведения диаг	ностики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к раб	оте годен.	
Дата проведения следующей плановой проверки		ство с от 2 8 0 6 2 3 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Камань	ев С.С.	ОРАТЕРИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175	



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектоскопии №1.0018.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля				
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Объект контроля:		Переводник П 3-TMK UP EXD SG40/TMK TDS127 №13254		
Метод (вид) кон	Метод (вид) контроля:		вик, узд, мпд.	
В условиях	:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАБ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г		
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».		
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»		
d3, mm./d2, mm.	130,4/127,0	$\begin{array}{c c} L \\ \hline \\ d3 \\ \hline \end{array}$		
d1, mm.	54			
L, MM.	370	УЗД ВИК — наклонный преобразователь 000068		
Заключение				
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.				
Дата проведения следующей плановой проверки		тво с от 280 623 й	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Каманцев С.С. ЛАБ		орахория нк	уд. № НОАП-0057-8175	



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефекто	жопии №1.0019.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля	
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Объект контроля:		Переводник П 3-PKHT40/PKDS38 №11571		
Метод (вид) ко	нтроля:	ВИ	вик, узд, мпд.	
В условия	x:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»		
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г		
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».		
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»		
d3, mm./d2, mm.	122,7/127,0			
d1, mm.	54			
L, mm.	400	ВИК 000072		
Заключение				
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.				
Дата проведения следующей плановой проверки		THE COLUMN CHARLES	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Каманце	ев С.С.	OPAZZERUS HK	уд. № НОАП-0057-8175	



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефектос	копии №1.0020.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля		
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»			
Объект контроля:		Переводник П 3-PKHT40/PKDS38 №11572			
Метод (вид) ко	Метод (вид) контроля:		вик, узд, мпд.		
В условия	x:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»			
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 А70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г			
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».			
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»			
d3, mm./d2, mm.	133,0/127,0	$\begin{array}{c} L \\ \downarrow \\ d3 \end{array}$			
d1, mm.	54				
<i>L</i> , mm.	400	УЗД ВИК — ваклонный преобразователь ОООО76			
	Заключение				
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.					
Дата проведения следующей плановой проверки		TEO C OF 2 8 0 6 2 3 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний		
Специалист II уровня Каманцев С.С.		OPATORUS HK	уд. № НОАП-0057-8175		



Лаборатория неразрушающего контроля №081A0008

Акт дефекто	скопии №1.0021.1 от 0	09.01.2023г. по результату нераз	врушающего контроля
Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-PKDS38/PKHT40 №9957	
Метод (вид) контроля:		вик, узд, мпд.	
В условия	x:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
d3, mm./d2, mm.	127,0/133,0	$\begin{array}{c} L \\ \downarrow \\ d3 \end{array}$	
d1, mm.	54		
<i>L</i> , mm.	400	УЗД ВИК ООООВО	
		Заключение	
На момент проведения диагн	остики, дефектов не об	бнаружено. Инструмент к раб	оте годен.
Дата проведения следующей плановой проверки		CTBO C OF 2 80623 H	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманце	ев С.С.	ОРАТЕРИЯ НК	уд. № НОАП-0057-8175