



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0001.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:

ООО «РуссИнтеграл-Пионер»

Объект контроля:

Переводник П 3-ТМК TDS127/ТМК TDS127 №13164

Метод (вид) контроля:

ВИК, УЗД, МПД.

В условиях:

БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»

Приборы и инструменты, использованные при НК

Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..

Контроль согласно:

ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»;
ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»;
ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».

Оценка результатов согласно:

ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008)
«Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»

d_2 , мм.

127,0

d_1 , мм.

54

L , мм.

340



Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки

280623
«Инспекция»
ЛАБОРАТОРИЯ НК

или 500

свинчиваний/развинчиваний

Специалист II уровня Каманцев С.С.

уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0002.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-ТМК TDS127/ТМК TDS127 №13156	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	127,0	
$d1$, мм.	54	
L , мм.	340	

000004

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0003.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102/102-2 №20983	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	126,0	<p>000008</p>
$d1$, мм.	51	
L , мм.	275	

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	28.06.23 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0004.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102/ТМК TDS127 №11824	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	127,0	<p align="right">000012</p>
$d1$, мм.	54	
L , мм.	350	

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0005.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102/ТМК TDS127 №11833	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	127,0	<p>000016</p>
$d1$, мм.	54	
L , мм.	345	
Заключение		
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.		
Дата проведения следующей плановой проверки	28.06.23 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0006.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102-2/102 №9942	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	125,2	<p>000020</p>
$d1$, мм.	54	
L , мм.	265	

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	28.06.23 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0007.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102/ТМК TDS127 №11823	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	127,0	<p>000024</p>
$d1$, мм.	54	
L , мм.	345	
Заключение		
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.		
Дата проведения следующей плановой проверки	280623 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0008.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-108-2/102 №1691	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	131,9	
$d1$, мм.	54	
L , мм.	355	

000028

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0009.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»
Объект контроля:		Переводник П 3-102/ТМК TDS127 №11832
Метод (вид) контроля:		ВИК, УЗД, МПД.
В условиях:		БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»
$d2$, мм.	126,8	<p align="right">000032</p>
$d1$, мм.	54	
L , мм.	380	

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0010.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102-2/102 №9945	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	122,8	
$d1$, мм.	54	
L , мм.	300	

000036

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0011.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102/102-2 №9946	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	127,0	
$d1$, мм.	52	
L , мм.	280	

000040

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0012.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»
Объект контроля:		Переводник П 3-102/ТМК TDS127 №11826
Метод (вид) контроля:		ВИК, УЗД, МПД.
В условиях:		БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»
$d2$, мм.	127,0	<p align="right">000044</p>
$d1$, мм.	54	
L , мм.	350	

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0013.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-102/102-2 №9949	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	126,8	
$d1$, мм.	45	
L , мм.	355	

000048

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0014.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-РКДС38/ РКДС38 №5320	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	127,0	
$d1$, мм.	53	
L , мм.	400	

000052

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0015.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-ПКДС38/102 №18165	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	125,0	<p>000056</p>
$d1$, мм.	53	
L , мм.	360	

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	28.06.23 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0016.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-PKDS38/ PKDS38 №5321	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	127,0	<p>000060</p>
$d1$, мм.	51	
L , мм.	340	
Заключение		
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.		
Дата проведения следующей плановой проверки	280623 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0017.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-РКНТ40/102 №1692	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d2$, мм.	133,0	
$d1$, мм.	54	
L , мм.	410	

000064

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»

Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0018.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-ТМК UP EXD SG40/ТМК TDS127 №13254	
Метод (вид) контроля:		ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:		БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d3$, мм./ $d2$, мм.	130,4/127,0	<p>000068</p>	
$d1$, мм.	54		
L , мм.	370		
Заключение			
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.			
Дата проведения следующей плановой проверки	280623	или 500 свинчиваний/развинчиваний	
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175	



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0019.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:		ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:		Переводник П 3-РКНТ40/РКДС38 №11571	
Метод (вид) контроля:		ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:		БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК		Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WSP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:		ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:		ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d3, \text{мм.}/d2, \text{мм.}$	122,7/127,0	<p align="right">000072</p>	
$d1, \text{мм.}$	54		
$L, \text{мм.}$	400		

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0020.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-РКНТ40/РКДС38 №11572	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №MAG 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d3, \text{мм.}/d2, \text{мм.}$	133,0/127,0	<p>000076</p>
$d1, \text{мм.}$	54	
$L, \text{мм.}$	400	
Заключение		
На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. Инструмент к работе годен.		
Дата проведения следующей плановой проверки	280623 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175



8000 «Инспекция»
Лаборатория неразрушающего контроля
№081A0008

www.inspection86.ru

Акт дефектоскопии №1.0021.1 от 09.01.2023г. по результату неразрушающего контроля

Наименования организации заказчика:	ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Объект контроля:	Переводник П 3-РКДС38/РКНТ40 №9957	
Метод (вид) контроля:	ВИК, УЗД, МПД.	
В условиях:	БПО ООО «РуссИнтеграл-Пионер»	
Приборы и инструменты, использованные при НК	Набор ВИК №299/15 поверен до 11.12.23г., магнитный дефектоскоп «МАГ-101» №МАГ 17066 поверке не подлежит, Magnavis WCP-2 белый фон годен до 06.25г. МП суспензия Magnavis7HF годен до 02.25г., УЗ дефектоскоп А1212 Мастер №4141967 поверен до 12.12.23г., ультразвуковой преобразователь S5096 5.0 A70D6CS поверен до 22.12.22г., D1771 4.0 A0D12CL №1094500 поверен до 12.12.23г..	
Контроль согласно:	ГОСТ Р ЕН 13018-2014 «Контроль визуальный. Общие положения»; ГОСТ Р 56512-2015 «Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»; ГОСТ Р ИСО 16810-2016 «Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения».	
Оценка результатов согласно:	ГОСТ 33006.2-2014(ISO 10407-2:2008) «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для роторного бурения. Часть 2. Контроль и классификация применяемых элементов бурового инструмента.»	
$d3, \text{мм.}/d2, \text{мм.}$	127,0/133,0	<p>000080</p>
$d1, \text{мм.}$	54	
$L, \text{мм.}$	400	

Заключение

На момент проведения диагностики, дефектов не обнаружено. **Инструмент к работе годен.**

Дата проведения следующей плановой проверки	280623 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Инспекция» ЛАБОРАТОРИЯ НК	или 500 свинчиваний/развинчиваний
Специалист II уровня Каманцев С.С.		уд. № НОАП-0057-8175